



Controle V-PAM
A tecnologia V-PAM faz o compressor mais potente e eficiente.



Modo econômico
Restringe o limite máximo da operação atual e a executa com o consumo de energia reduzido.



Aletas de oscilação vertical
As aletas oscilam automaticamente para cima e para baixo.



Sleep timer
O microcomputador altera automática e gradualmente a temperatura da sala para permitir um sono noturno confortável.



Controle de fluxo de ar
O microcomputador ajusta automaticamente o fluxo de ar, de forma efetiva, para acompanhar as mudanças de temperatura da sala.



Timer programável
Esse timer digital permite a seleção de uma das quatro opções: ON, OFF, ON OFF ou OFF ON.



Reinício automático
No caso de falta temporária de energia, o ar condicionado reiniciará automaticamente no mesmo modo operacional de antes, tão logo o fornecimento de energia seja restabelecido.



Configuração semanal - 2 períodos
Configuração da temperatura para dois períodos de tempo para cada dia da semana.



Mudança automática
O aparelho se alterna automaticamente entre os modos de aquecimento e refrigeração, com base na sua configuração de temperatura e na temperatura da sala.



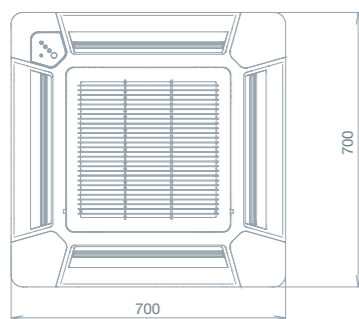
Indicação - Limpeza de filtro
Indica a necessidade de limpeza do filtro, através de uma lâmpada.



Renovação de ar
Permite que o ar da sala seja renovado, conectando um duto à unidade.

Dimensões: AUBF18LAL / AUBA24LBL

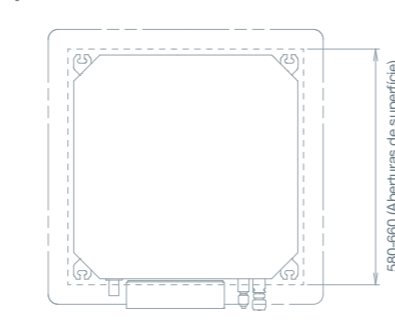
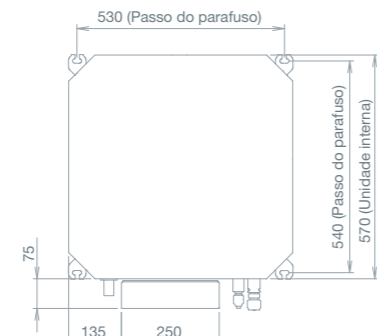
Vista inferior



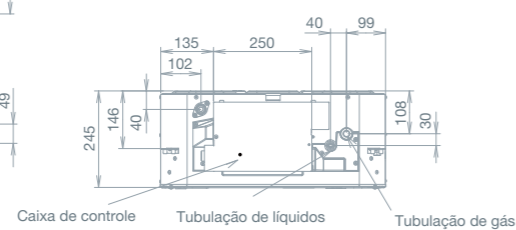
Vista lateral



Vista superior



Vista lateral



(Unidade: mm)

Nota sobre as especificações

- As Especificações e o design estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. Verifique com o seu revendedor.
- As capacidades de refrigeração/aquecimento são baseadas nas seguintes condições.

Refrigeração	Temp. interna: 27°C BS/19°C BU	Aquecimento	Temp. interna: 20°C BS/15°C BU
	Temp. externa: 35°C BS/24°C BU		Temp. externa: 7°C BS/6°C BU

- As cores podem ser diferentes das cores reais, uma vez que este catálogo é um material impresso.

Distribuído por:

Copyright© 2011 Fujitsu General do Brasil Ltda. Todos os direitos reservados.
FGBPO11-008 09/2011



ISO 9001
Certified number: 01 100 89394
Fujitsu General (Thailand) Co., Ltd.



ISO 9001
Número da certificação: 09 100 79269
Fujitsu General (Shanghai) Co., Ltd.



ISO 14001
Número da certificação: 104692
Fujitsu General (Shanghai) Co., Ltd.

FUJITSU

Refrigerant
R410A
INVERTER

Cassete Compacto Inverter

Design compacto, instalação discreta e conforto para o ambiente.

Disponível nas versões:
17.000 / 23.000 BTUs



Imagem meramente ilustrativa

FUJITSU GENERAL DO BRASIL

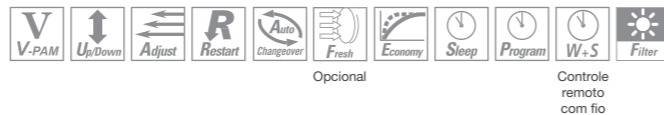
Cassete Compacto Inverter

Fácil de instalar,
elegante e potente.



ALL DC AUBF18LAL

ALL DC AUBA24LBL



Especificações

Modelo	Unidade Interna		AUBF18LAL	AUBA24LBL
	Unidade Externa		AOBA18LALL	AOBA24LALL
Alimentação	Externa	V/O/Hz	220/1/60	220/1/60
Capacidade	Refrigeração	BTU/h	17.000 (3.100-20.100)	23.000 (3.100-27.300)
		Aquecimento	20.000 (3.100-25.600)	26.000 (3.100-31.000)
	Refrigeração	kW	4,98 (0,90 ~ 5,90)	6,74 (0,90 ~ 8,00)
		Aquecimento	5,86 (0,90 ~ 7,50)	7,62 (0,90 ~ 9,10)
Potência de entrada	Refriger./Aquec.	kW	1,60/1,75	2,24/2,26
EER - Classe energética	Refrigeração		3,11	3,01
COP - Classe energética	Aquecimento	W/W	3,35	3,37
Corrente Operacional	Refriger./Aquec.	A	7,4/8,1	10,3/10,4
Remoção de Umidade		l/h	2,2	2,7
Ruído (Interno)	Refrig. H/M/L/Q		40/36/32/28	49/43/36/28
Ruído (Externo)	Refrigeração	dB(A)	48	52
Taxa de fluxo de Ar	Interna / Externa	m³/h	680/2000	930/2470
Dimensões A x L x P Peso Líquido	Interna/Grade	mm	245x570x570 49x700x700	245x570x570 49x700x700
		kg	15/2,6	17/2,6
	Externa	mm	578x790x300	578x790x315
		kg	40	44
Conexões de Tubulação (Peq. / Gde.)		mm	6,35 (1/4) / 12,70 (1/2)	6,35 (1/4) / 15,88 (5/8)
Diâmetro de Tubulação de Dreno (Int./ Ext.)		mm	19,4/25,4	19,4/25,4
Comprimento Máximo de Tubulação		m	25	30
Diferença Máxima de Altura			15	20
Alcance Operacional	Refrigeração	°CDB	-10~-46	-10~-46
	Aquecimento		-15~-24	-15~-24
Refrigerante			R410A	R410A
Grade			UTG-UFYB-W	UTG-UFYB-W

Peças Opcionais

Placa de Fechamento de Saída de Ar:	UTR-YDZB
Controle Remoto com Fio:	UTB-YUD
Kit de Isolamento para Umidade Alta:	UTZ-KXGC
Kit de Indicação Externa:	UTY-XWZX
Conjunto de Controle Externo:	UTD-ECS5A
Kit de Tomada de Ar Fresco:	UTY-VXAA

Opcional



Controle remoto com fio



Controle remoto sem fio



Unidade Externa Compacta

Os modelos Fujitsu Cassete Compacto Inverter possuem tecnologia V- PAM, que garante mais potência e eficiência ao compressor. Outros diferenciais são: timer programável, modo econômico de operação e reinício automático em caso de falta de energia.

O que é um Inverter?

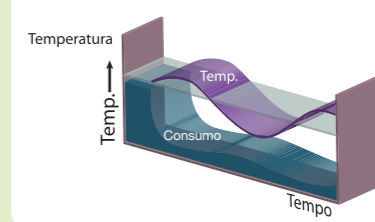
Os componentes do Inverter permitem a uma unidade externa variar a velocidade de compressor para atender as suas necessidades de conforto.

Vantagens do Inverter

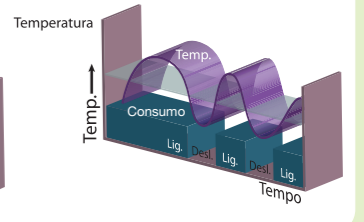
- Mais eficiente e econômico
- Atinge a temperatura desejada mais rápido
- Operação mais silenciosa
- Pouca variação de temperatura na sala
- Aquecimento mesmo em temperatura externa baixa

Tecnologia Inverter

Inverter



Convencional



Ventilador turbo de 2 estágios

Design de alta eficiência através da estrutura em dois estágios.

Aleta velocidade



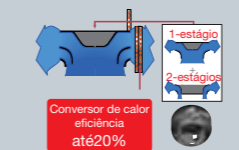
Ventilador turbo convencional

No caso do ventilador, a variação de saída de ar se estreita, à medida que o fluxo de ar se movimenta para a lateral do motor que significa que a passagem de ar, através do conversor de calor, não foi uniforme.



Ventilador turbo 2 estágios

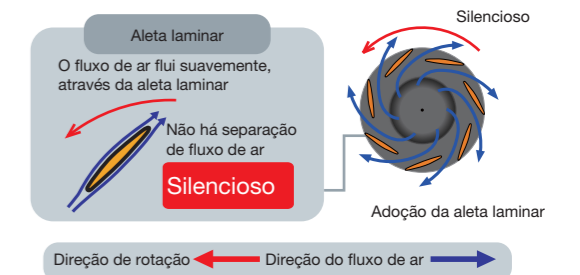
Uma distribuição de ar uniforme, através do trocador de calor, é viável devido ao ventilador turbinado de dois estágios, que produz duas correntes de fluxo de ar separadas.



Tecnologia do Silêncio

Otimização da forma de aleta (tipo laminar) e número de aletas (7 lâminas cada).

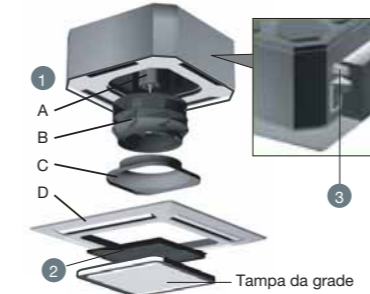
Projetada através de simulações de análises CFD (fluido)



Manutenção simples

1 Manutenção do ventilador de seu motor

Pode ser feita facilmente, após desligar o painel, à medida que a saída afunilada possa ser removida com facilidade.



- A: Motor do ventilador
- B: Ventilador turbo de 2 estágios
- C: Saída afunilada
- D: Painel

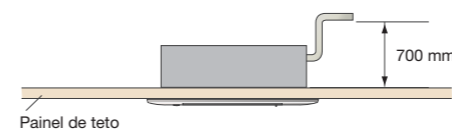
2 Filtro de longa duração

Equipamento padronizado

3 Adaptação de peças de drenagem transparentes

Durante a instalação, manutenção e operação, a bomba de drenagem e o kit podem ser inspecionados com facilidade.

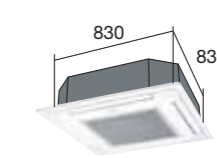
Bomba de drenagem de elevação



Design compacto

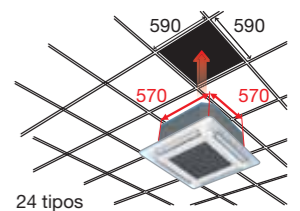
Primeiro modelo de 24 mil BTUs do mundo na categoria Cassete Compacto (instalação simples, através da remoção do painel de teto de 600 x 600 mm de tamanho).

Modelo anterior



24 tipos

Novo modelo



24 tipos